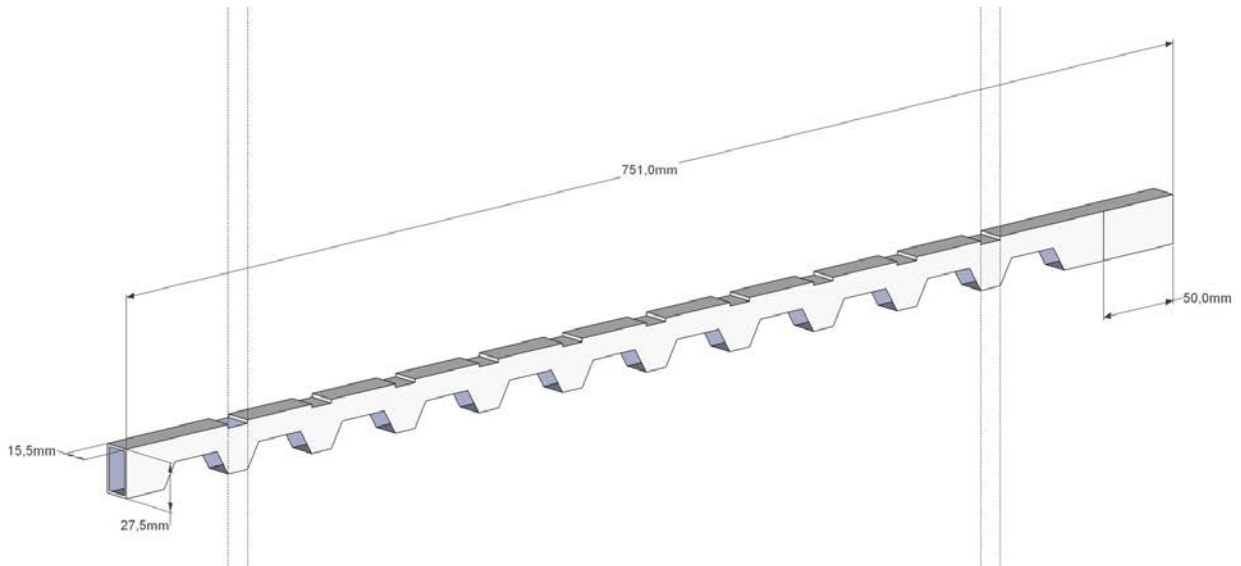


Détail des pièces

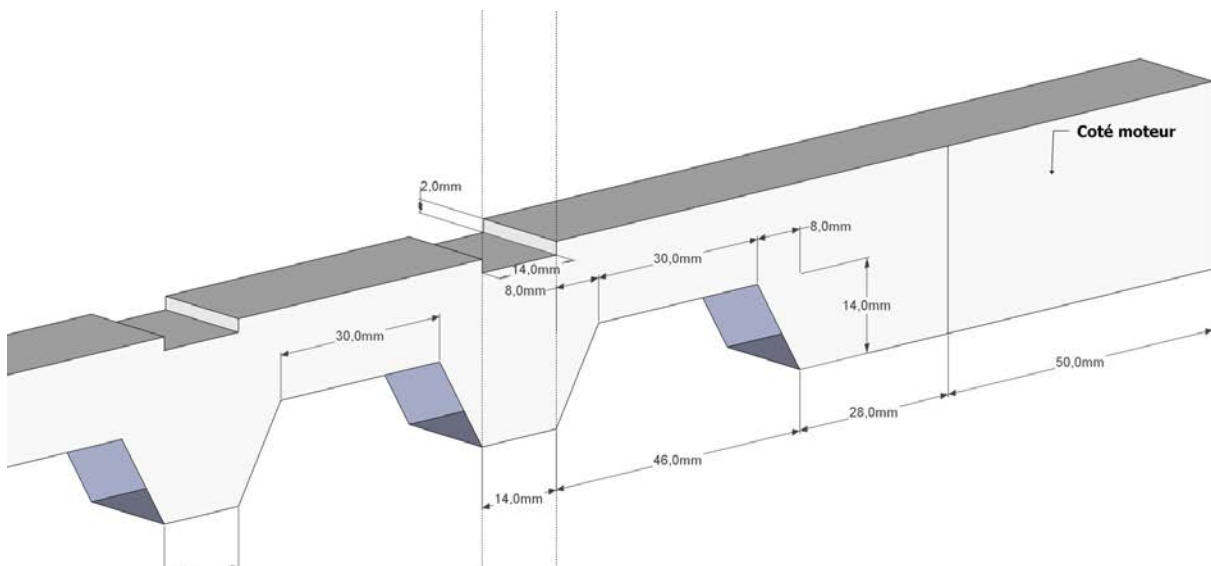
Longerons

les deux longerons sont fait en tube alu de 27,5 X 15,5mm et 1,5mm d'épaisseur que l'on trouve en magasin de bricolage. la longueur est de 751mm (dont 50mm qui rentre dans le bloc moteur)



1. longeron

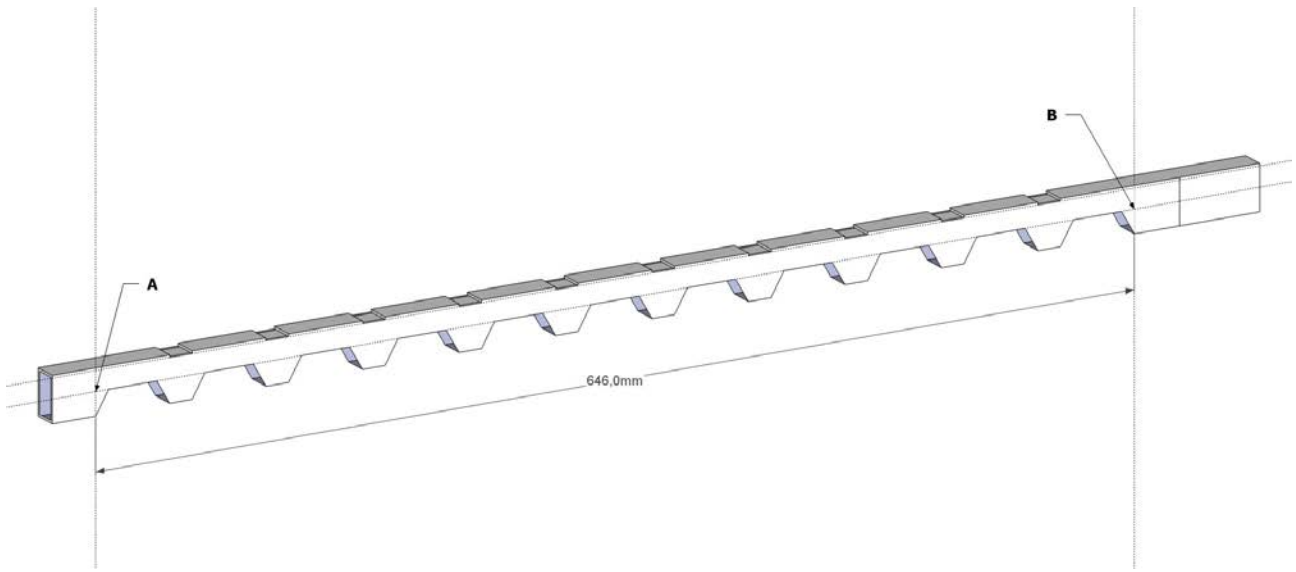
Faire le tracé suivant les deux schémas suivants



2. longeron : détail (coté moteur)

Puis faire les découpes des gardes boue et des supports supérieurs de vérin .

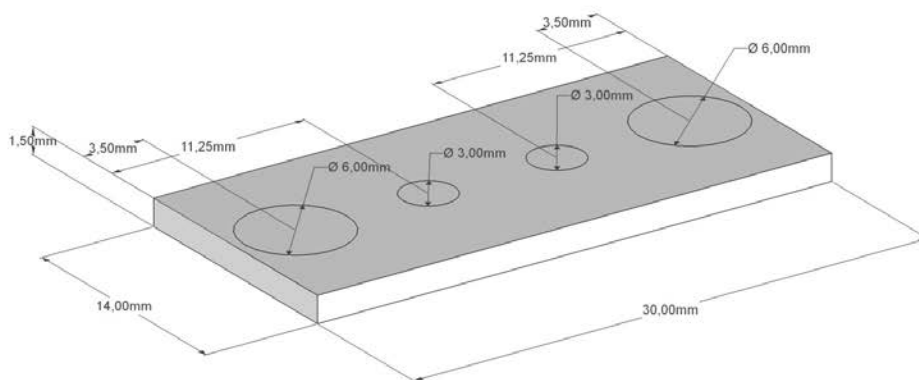
Prendre du tube acier de 12 X 12 mm et 1mm d'épaisseur. Ce tube permet de fixer les gardes boue et les supports supérieur de vérin. Scier le tube à 646 mm



3. le tube d'acier viens se positionner dans la partie supérieure du longeron entre les points A et B

Supports des vérins

les supports inférieurs et supérieurs des vérins sont découpés dans de l'aluminium de 1,5 mm d'épaisseur.



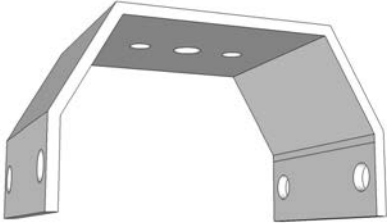
4. support supérieur de vérin

la différence entre les supports inférieurs et supérieurs des vérins et le diamètre des trous extérieurs qui sont de 6mm pour les supports supérieurs et 4mm pour les supports inférieurs (base des vérins).

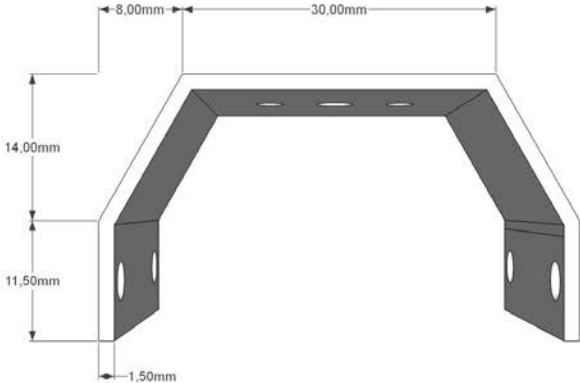
Il faut en tout 20 supports inférieurs et 20 supports supérieurs.

Les trous de 3mm de diamètre doivent être fraisés.

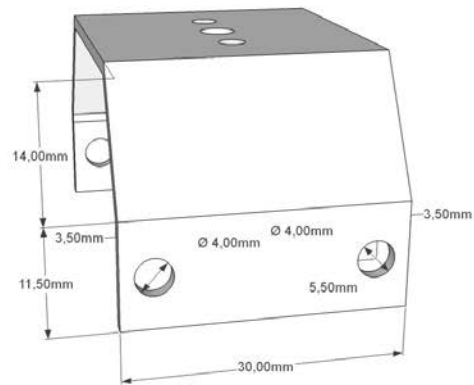
Gardes boue



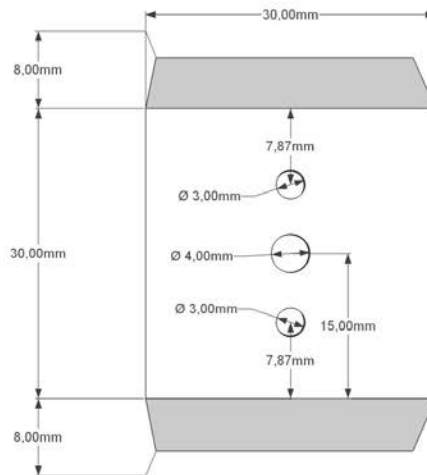
5. garde boue



6. vue de face



7. Vue de coté

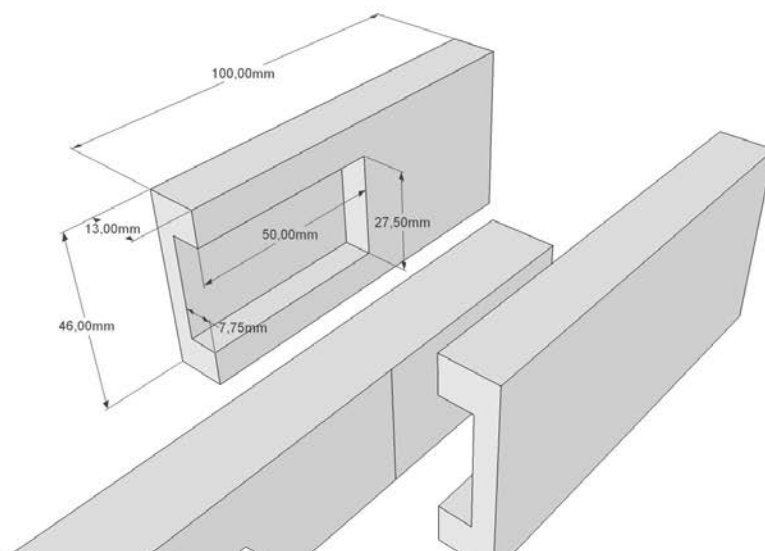


8. Vue de dessus

Les 22 gardes boue sont en aluminium de 1,5mm d'épaisseur.

Les moteurs

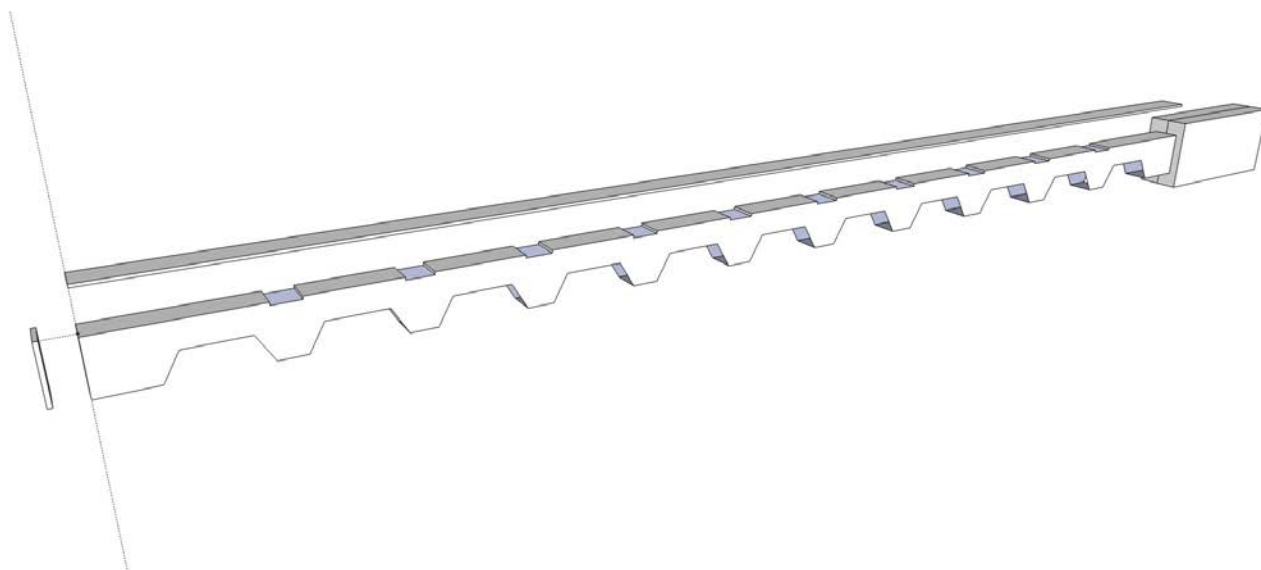
Chaque moteur est constitué de deux demi moteurs ayant chacun une encoche pour recevoir l'extrémité avant du longeron. Ce sont des blocs de bois.



9. Les deux demi moteurs en bout du longeron

Dessus et arrière du longeron

le longeron recevra à la fin du montage un plat en aluminium dessus et à l'arrière, comme le montre le dessin suivant



10. Dessus et arrière du longeron

Les cotes sont :

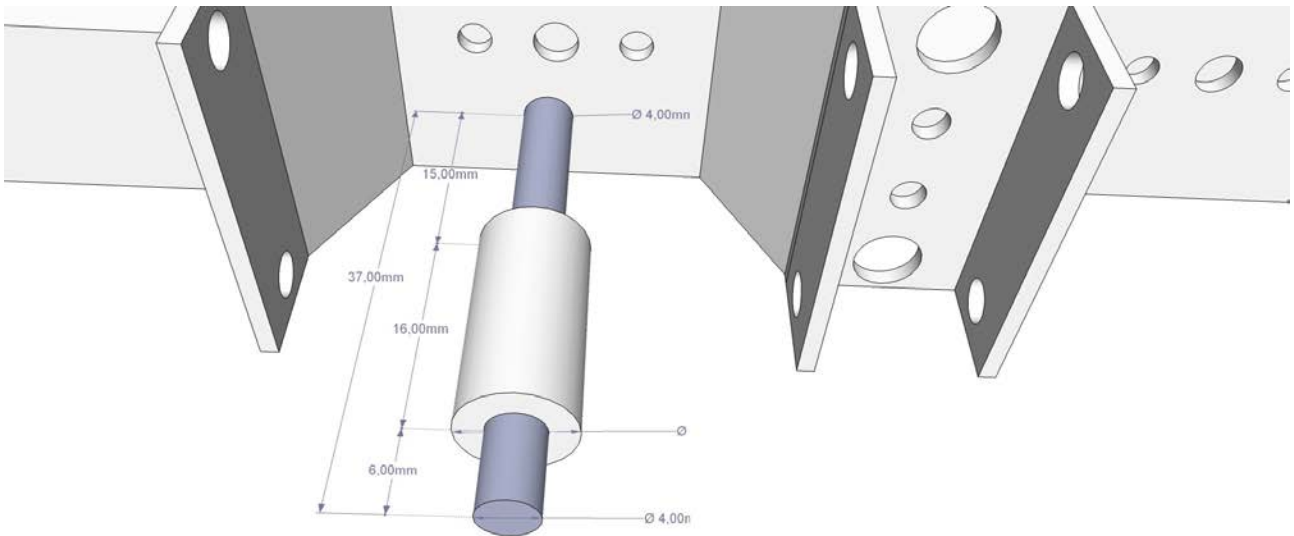
Dessus = 701 X 15,5 mm et 1,5 mm d'épaisseur
 Arrière = 29 X 15,5 mm et 1,5 mm d'épaisseur

L'arrière peut être collé et le dessus riveté avec des petits rivets de 3mm (voir les photos du ber)

Axe de l'essieu

l'axe est fait à partir d'un fer rond étiré de 8mm. Les deux extrémités sont réduites à 4mm de

diamètres

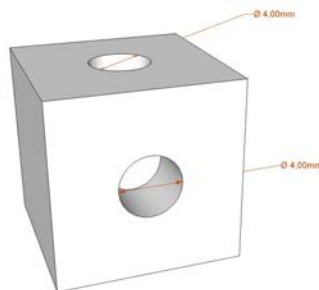


11. Axe de l'essieu

La partie supérieure de l'axe, traverse le garde boue le tube carré (dans le longeron) et le longeron. Il est collé au garde boue et le garde boue est riveté au longeron.

Essieu

L'essieu est un cube aluminium de 12mm de cotés



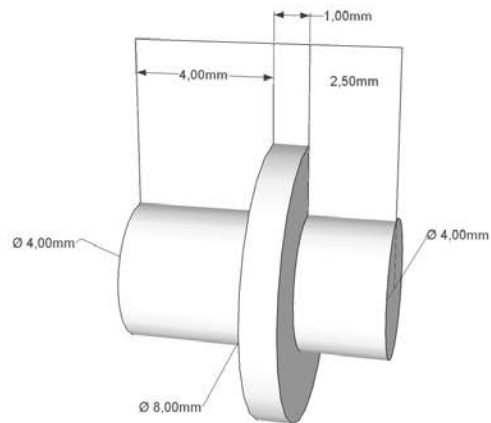
12. Essieu

Sur le dessus de l'essieu, percer un trou de 4mm de diamètre et 6mm de profondeur pour l'axe de l'essieu.

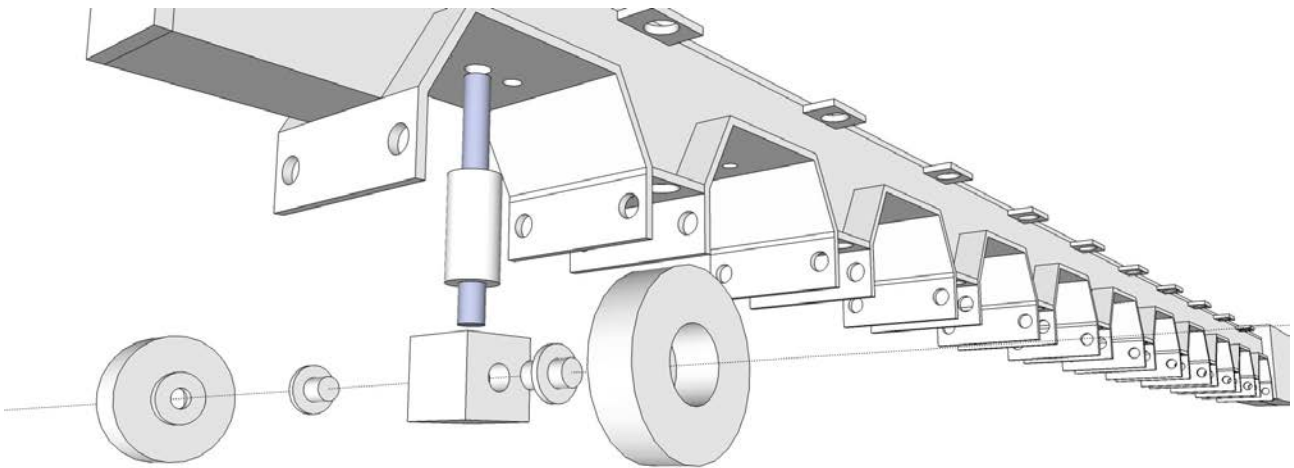
Sur les cotés gauche et droit, percer un trou de 4mm de diamètre et 4mm de profondeur pour les axes de roues.

Axe de roue

l'axe de roue est fait à partir d'un fer rond étiré de 8mm. Les deux extrémités sont tournées à 4mm de diamètres



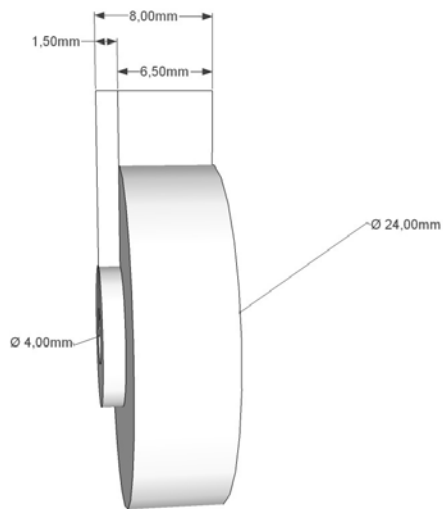
13. Axe de roue



14. schéma de montage de l'essieu

Les Roues

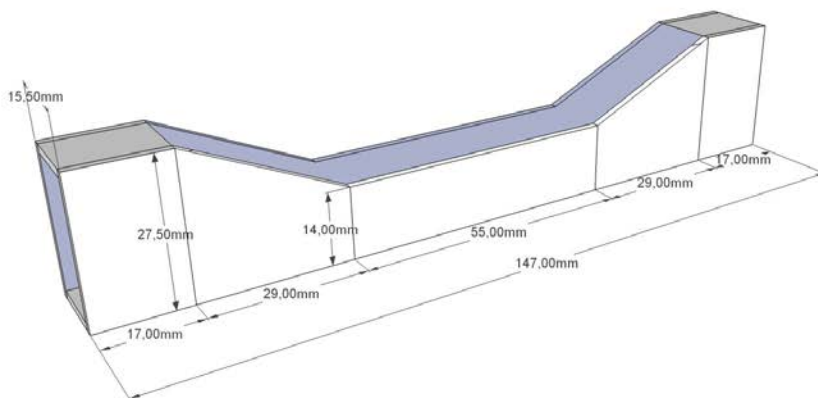
Les roues sont des roues en résine trouvé chez "REAL MODEL accessories", "M1000 trailer wheels set". Il y en a 54 (je crois).



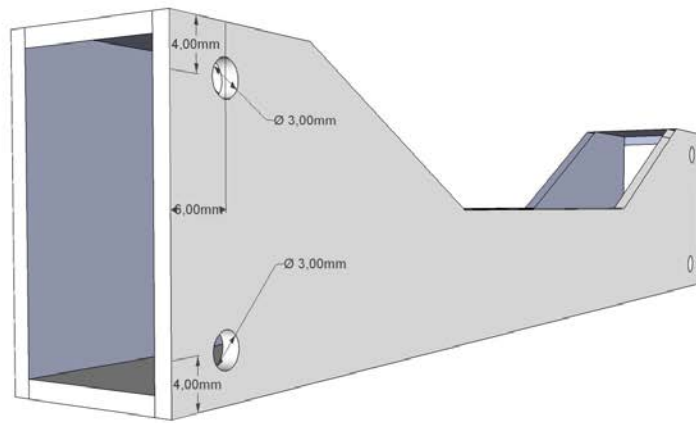
15. Roue en résine

Traverse fixe

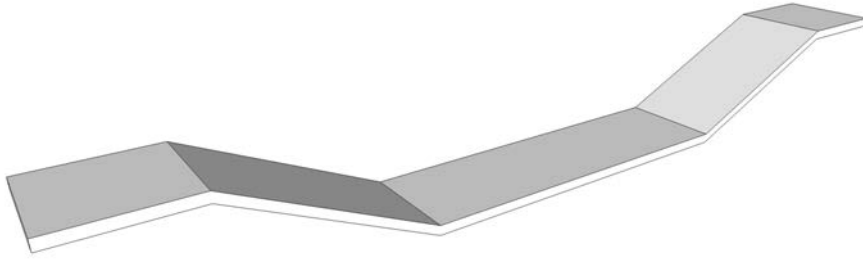
Il y a une traverse fixe à l'avant et une à l'arrière. Elles sont découpées dans du tube aluminium de 27,5 X 15,5mm et 1,1mm d'épaisseur. Le dessus sera recouvert d'un plat alu de 1,5 d'épaisseur et de la largeur de la traverse.



16. Traverse fixe



17. 2 trous à chaque extrémités

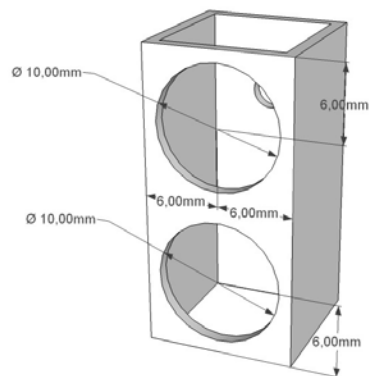


18. Dessus de la traverse fixe

Supports des traverses fixes

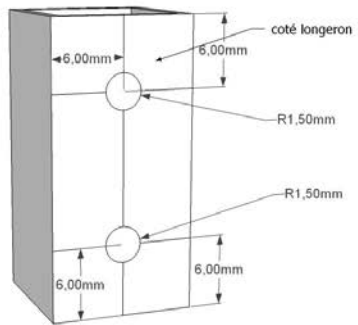
Les deux traverses fixes sont fixées aux longerons par des supports en tube carré de 12 X 12 mm et 1mm d'épaisseur.

Les supports sont fixés aux longerons par des vis de 3mm. Il y a un support à chaque extrémité de la traverse fixe.



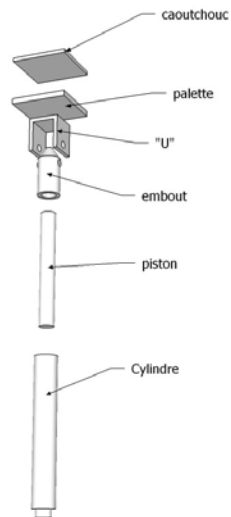
19. support coté traverse

Les deux trou de 10 servent au passage du tournevis



20. Support coté longeron

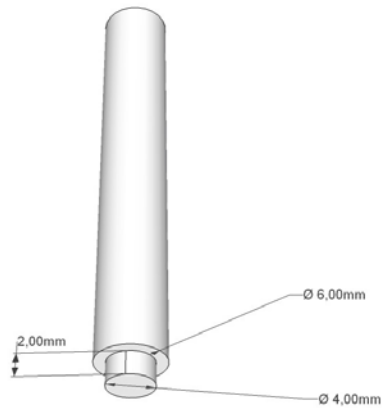
Les vérins



21. Composition d'un vérin

Il faut positionner le bateau sur le ber pour connaître l'emplacement, le nombre et la longueur des vérins.

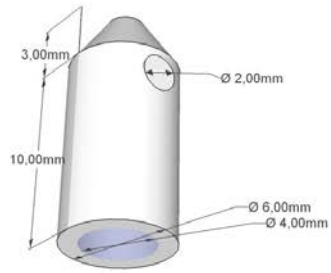
Le cylindre est une tige de 6mm de diamètre. Sur la partie inférieure le diamètre est réduit à 4mm sur une longueur de 2mm. Sur la partie supérieure, il est percé à 4mm de diamètre sur une profondeur d'environ la moitié du piston.



22. cylindre du vérin

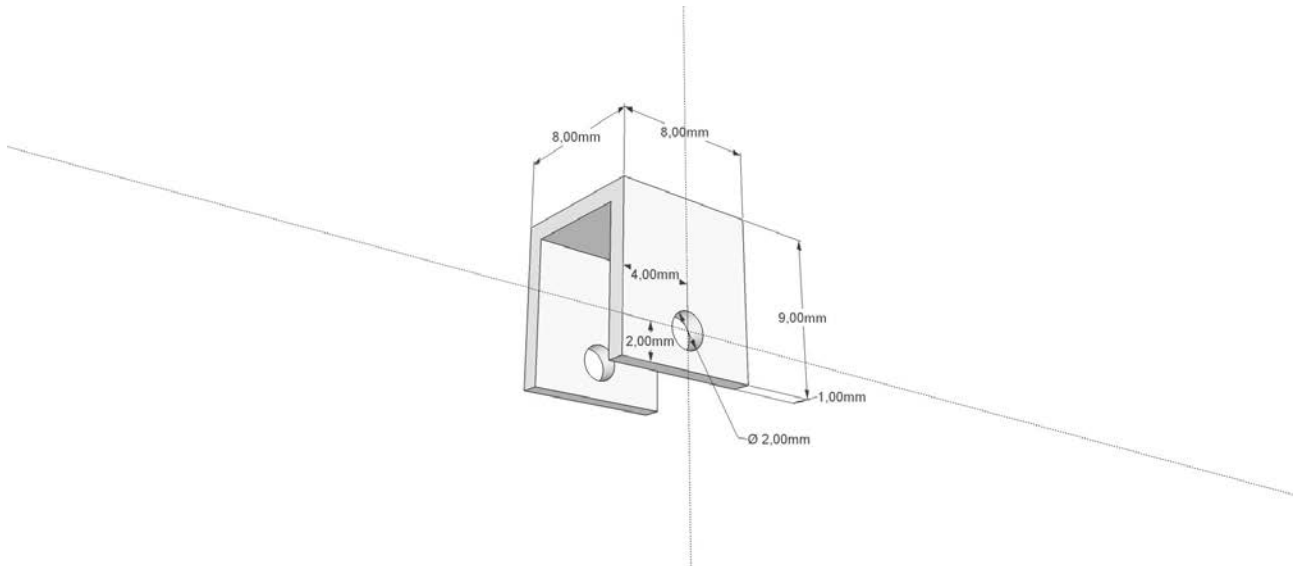
Le piston du vérin est une tige acier (de préférence chromé) de 4mm de diamètre. La longueur est légèrement inférieure à celle du cylindre.

l'embout du vérin est une tige de 6mm de diamètre d'une longueur de 13mm dont la partie supérieure est chanfreinée. En dessous du chanfrein, un trou de 2mm de diamètre servira à placer un axe pour fixer le "U". La partie inférieure est percée à 4mm de diamètre sur une longueur d'environ 50mm pour recevoir le piston.



23. Embout du vérin

Le "U" sert à fixer la palette à l'embout du piston.



24. "U"

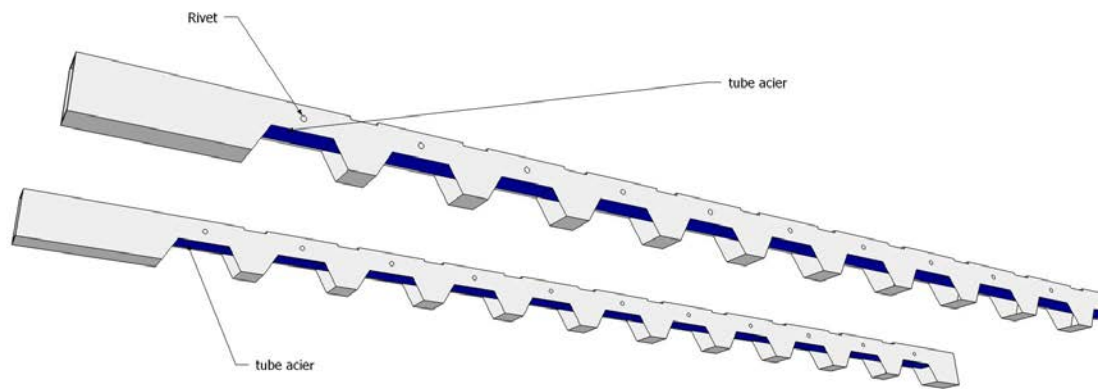
La palette, d'une dimension de 15 X 15mm et 1,5 d'épaisseur peut être en aluminium ou PVC, elle est collée au "U"

Le caoutchouc est de la même dimension que la palette et est collé sur celui-ci.

Aide au montage

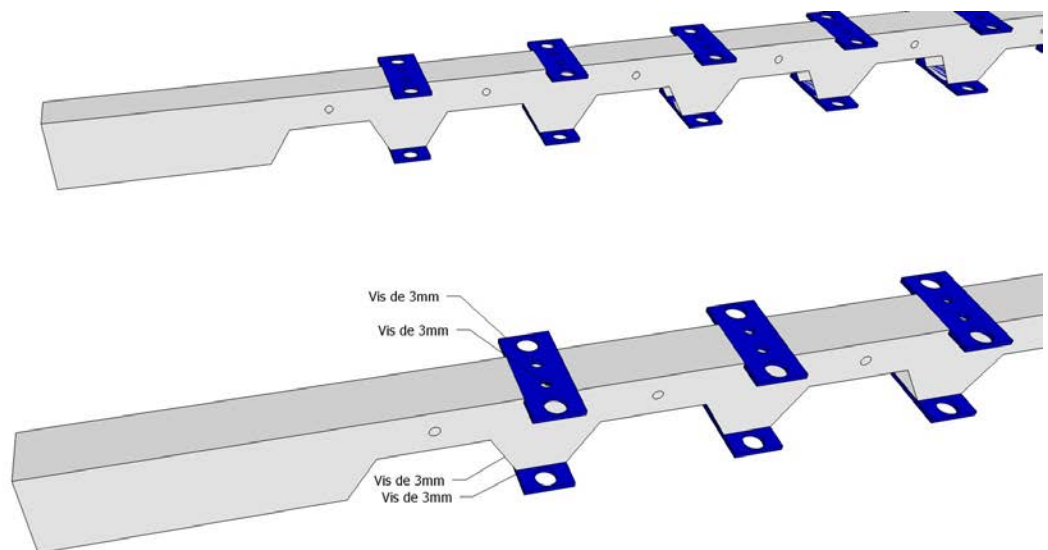
Après avoir préparé toutes les pièces, on peut commencer le montage.

Tout d'abord il faut mettre le tube acier dans le longeron, plaqué sur le haut du longeron et positionné entre le premier et dernier pare boue. La fixation se fait de chaque côté du longeron au dessus de chaque pare boue à l'aide de rivet de 3.



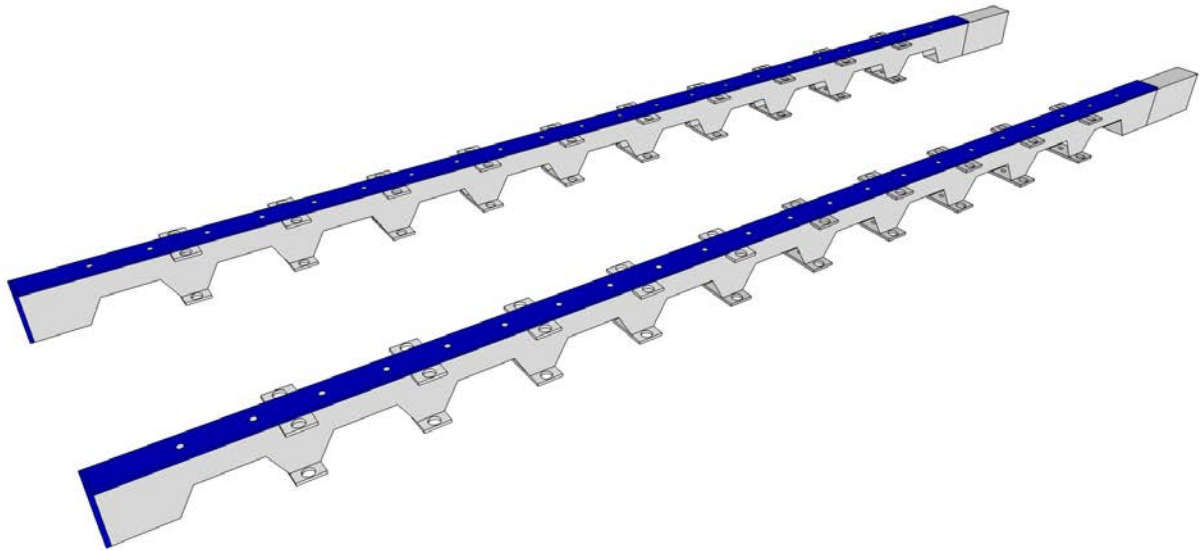
25.

Positionner les supports de vérin (inférieur et supérieur) à leur emplacement et percer des avant trou de 2mm puis fixer chaque support à l'aide de deux vis de 3mm.



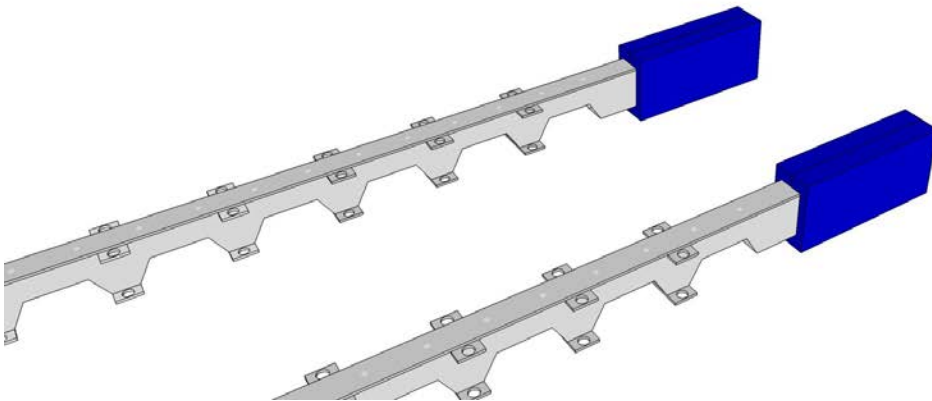
26.

Coller l'arrière du longeron
placer le dessus du longeron, percer les trous pour les rivets puis riveter.



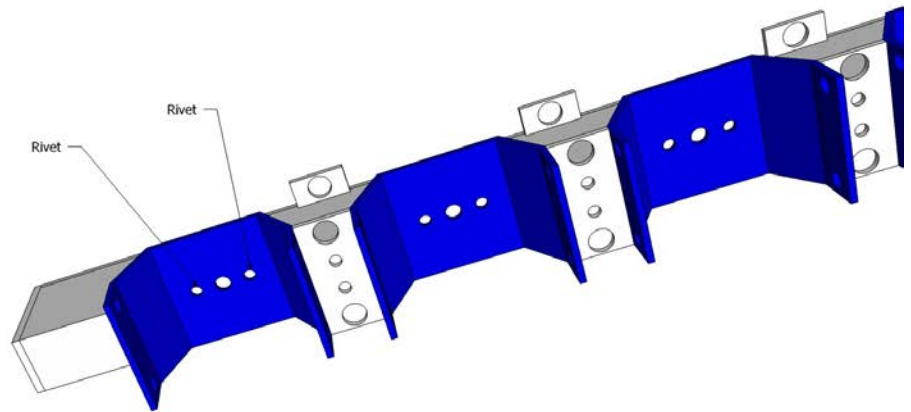
27.

Coller ensemble les demi moteur dans l'avant du longeron.



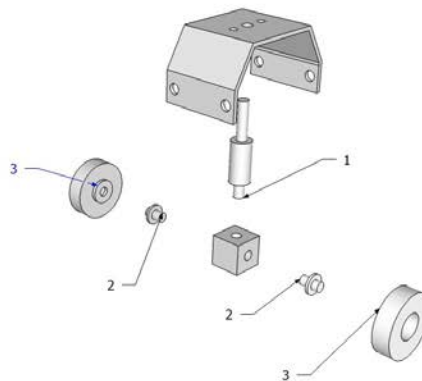
28

Positionner chaque garde boue, puis fixer les a l'aide de deux rivets.



29.

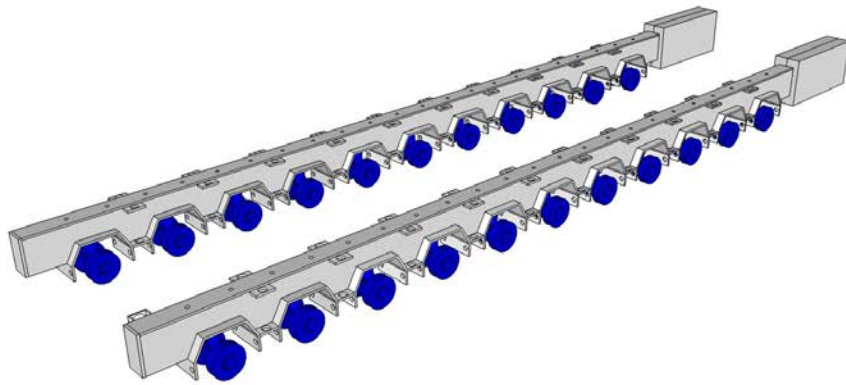
montage des essieux



30.

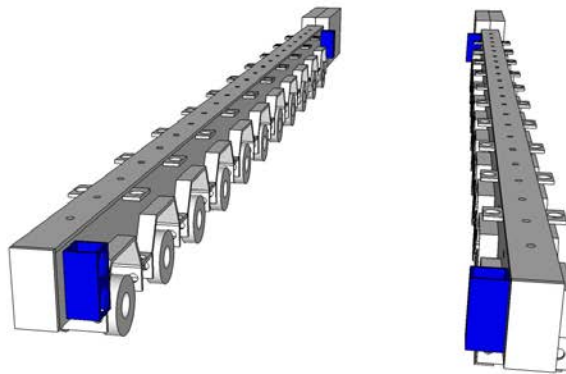
- 1) Coller l'axe de l'essieu sur celui-ci
- 2) Coller les deux axes de roue sur l'essieu
- 3) Coller les deux roues

Puis coller l'ensemble à son emplacement



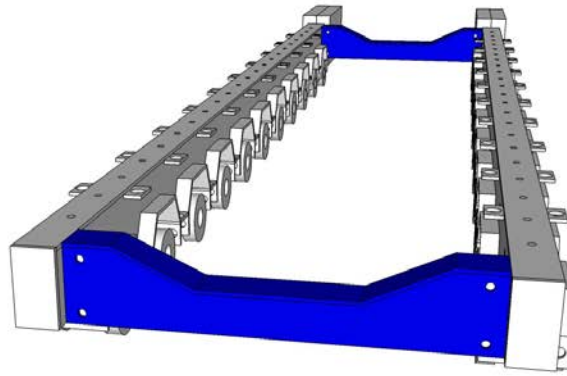
31.

Les supports de traverses fixes (au nombre de 4) sont fixé au longerons à l'aide de vis de 3mm



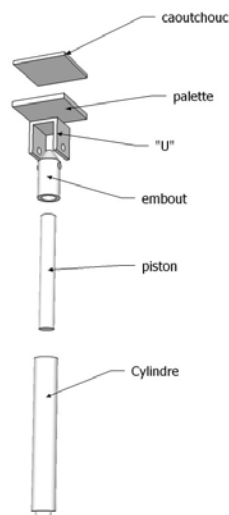
32. Texte :

Coller les dessus de traverses fixes puis monter les deux traverses fixes et les fixer a l'aide de vis de 3mm.



33.

Montage des vérins



34.

Insérer le piston dans le cylindre. L'ajustage de la longueur et le collage se feront quand l'ensemble du vérin sera en place sous le bateau.

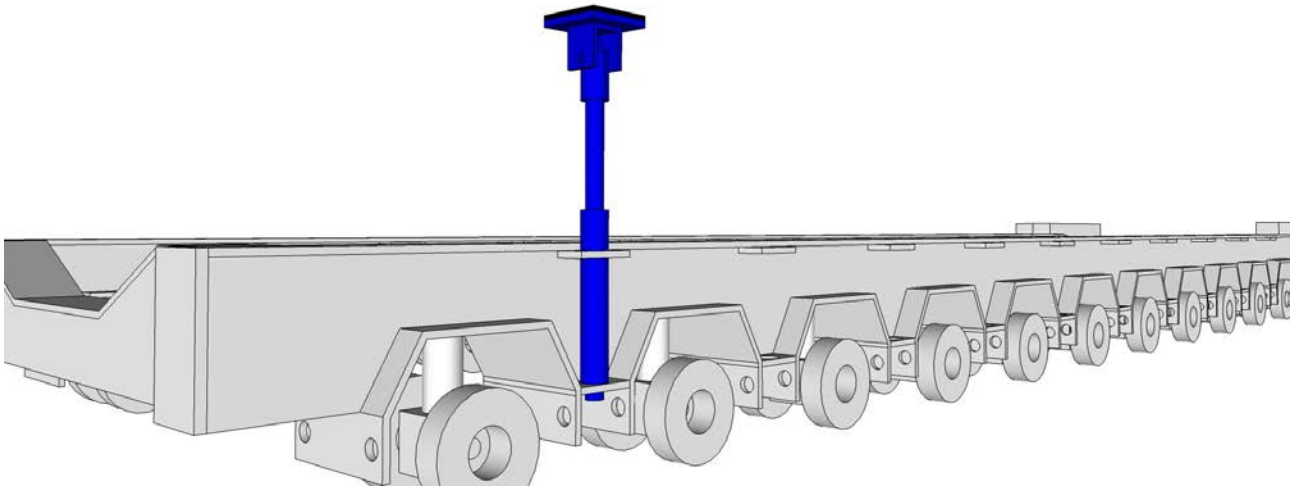
Coller l'embout sur le piston

Insérer l'axe du "U" dans l'embout. Il faut qu'il rentre en force, ne pas le coller pour laisser libre le mouvement de la palette.

Coller la palette sur le "U"

Coller le caoutchouc sur la palette

Positionner l'ensemble du vérin à son emplacement, coller la base du cylindre sur son support, plaquer le caoutchouc sous le bateau et enfin coller le piston sur le cylindre.



35.

Option

Il est possible de rajouter une ou plusieurs traverses amovibles pour renforcer le ber.

La traverse amovible est tout simplement un tube acier de 12 X 12mm et 146mm de long. Elle viens se poser sur les supports inférieurs et est fixer par 2 boulons de 3mm X 20mm