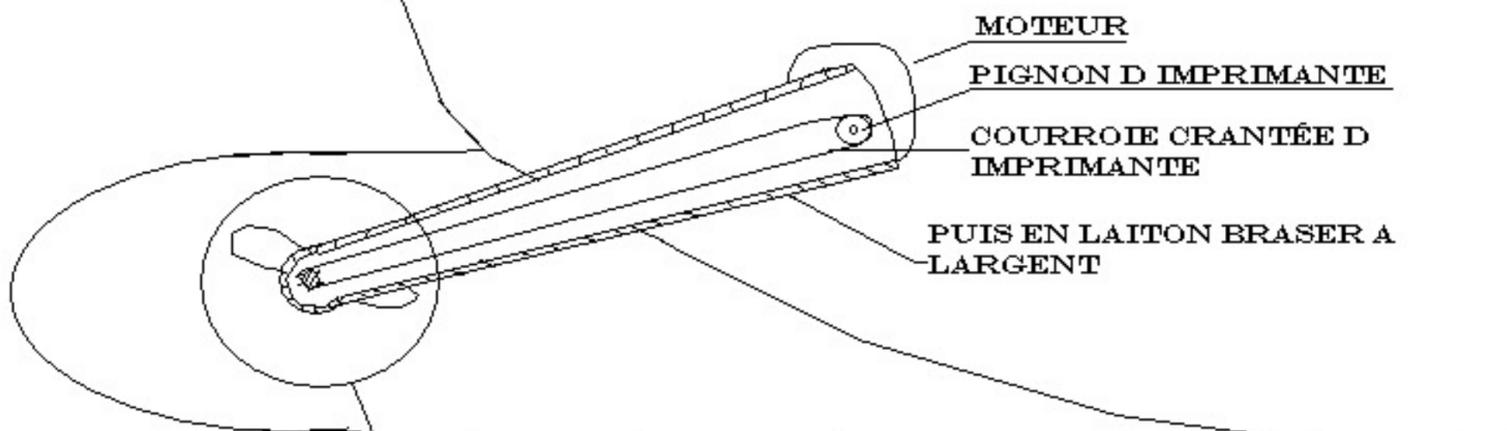


PROPULSEUR D'ETRAVE RINGOT FLORENT

VUE EN COUPE



TUYAU DE CUIVRE

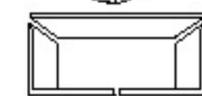
LE PUIS EST CONCUS EN 2 PARTIE DRESSER A LA FRAISEUSE

COTÉ



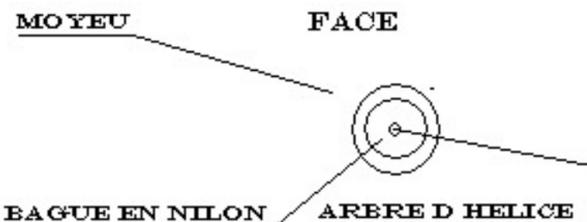
DESSUS

DESSUS SOUDER

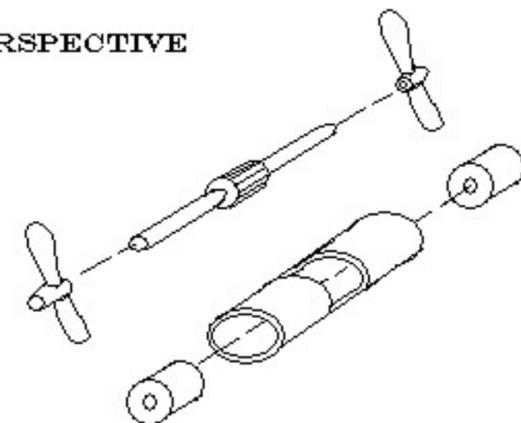


SOUDER BRASER

LE MOYEU



PERSPECTIVE



LE PUIS EST SOUDER A LETAIN

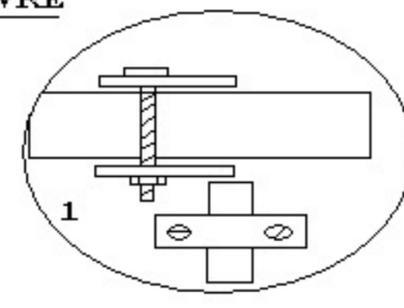
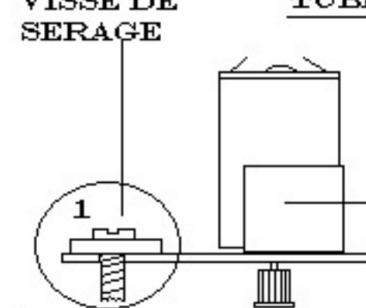


LA BAGUE EN NYLON M'EVITE LE FROTEMENT ENTRE LAITON ET LAITON
JE N'AI DONC PAS BESOIN DE GRAISSER

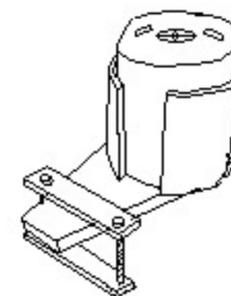
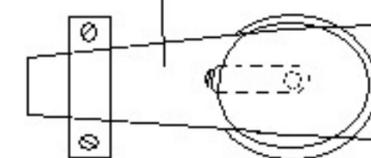
L'AXE MOTEUR EST REGLABLE CE QUI ME PERMET DE DEMONTER L'ARBRE D'HELICE ET LA COURROIE

VISSE DE SERAGE

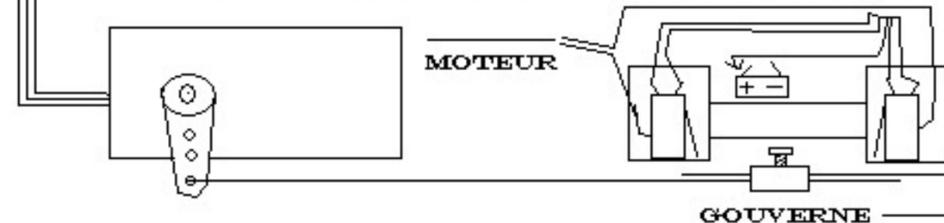
TUBE DE CUIVRE



PLAQUE DE LAITON



LE BRANCHEMENT S'EFFECTUE PAR FIN DE COURSE



LA PLAQUE MOTEUR ET LE PUIS SONT PRIS EN SANDWITICH

LE TUBE DE CUIVRE EST SOUDER A LETAIN SUR LA PLAQUE, LE MOTEUR EST CLIPER ON PEUT LE DEMONTER ET RETEDRE LA COURROIE SI BESOIN

LE SYSTEME EST PRESQUE ETANCHE ET NE SOXIDE PAS GRACE AU BAGUES DE NYLON

CELA FONCTIONNE EN 12V L'AVANTAGE EST QU'IL N'Y A AUCUN FROTEMENT GRACE A LA COURROIE CONTRAIREMENT AU PIGNON A RENVOIS D'ANGLE, MA PREMIERE IDÉE